

## Технические характеристики неполнооборотного редуктора для режима «Открыть-Заккрыть»

Арматура			Редукторы					Вес <sup>2)</sup>
Макс. крутящий момент арматуры	Присоединение к арматуре		Редуктор/первичный редуктор	Коэфф. <sup>1)</sup>	Оборотов на угол 90°	Входной вал	Макс. входной крутящий момент	
до [Нм]	Фланец	Макс. диаметр вала [мм]				[мм]	[Нм]	GS + GZ [т]
480 000	F90/AUMA	400	GS 630.3	19,8	13	120	24 242	4,8
			GS 630.3 GZ 630.3 - 4:1	71,9	52,5	80	6 676	5,3
			GS 630.3 GZ 630.3 - 8:1	145,5	106,3	60	3 299	
			GS 630.3 GZ 630.3 - 16:1	261,2	212	50	1 838	5,5
			GS 630.3 GZ 630.3 - 32:1	528,8	429,5	40	908	
			GS 630.3 GZ 630.3 - 64:1	951,2	857,3	40	505	5,6
			GS 630.3 GZ 630.3 - 133:1	1 924,9	1 734,8	30	249	
675 000	F90/AUMA	400	GS 630.3	19,8	13	120	34 160	4,8
			GS 630.3 GZ 630.3 - 4:1	71,9	52,5	100	9 395	5,3
			GS 630.3 GZ 630.3 - 8:1	145,5	106,3	80	4 640	
			GS 630.3 GZ 630.3 - 16:1	261,2	212	60	2 585	5,5
			GS 630.3 GZ 630.3 - 32:1	528,8	429,5	50	1 275	
			GS 630.3 GZ 630.3 - 64:1	951,2	857,3	40	710	5,6
			GS 630.3 GZ 630.3 - 133:1	1 924,9	1 734,8	40	350	

Редуктор/первичный редуктор	Переда-точное число	Возможности комбинаций с многооборотными приводами												Многооборот-ный привод	Установочный фланец для мон-тажа многообор-отных приводов	Допусти-мый вес привода
		Время работы при 50 Гц <sup>3)</sup> в секундах для 90° при скорости вращения многооборотного привода в об/мин.														
		4	5,6	8	11	16	22	32	45	63	90	125	180	Привод для макс. входного крутящего момента	EN 5210	[кг]
GS 630.3	52:1	195	139	98	71	49	-	-	-	-	-	-	-	SA 48.1	F48	1 400
GS 630.3/ GZ 630.3 - 4:1	210:1	788	563	394	286	197	143	98	70	-	-	-	-	SA 35.1	F35	800
GS 630.3/ GZ 630.3 - 8:1	425:1	-	-	797	580	398	290	199	142	101	71	-	-	SA 30.1	F30	400
GS 630.3/ GZ 630.3 - 16:1	848:1	-	-	-	-	-	-	398	283	202	141	-	-	SA 25.1	F25	340
GS 630.3/ GZ 630.3 - 32:1 <sup>4)</sup>	1 718:1	-	-	-	-	-	-	-	573	409	286	206 <sup>5)</sup>	143 <sup>5)</sup>	SA 16.2	F16	160
GS 630.3/ GZ 630.3 - 64:1	3 429:1	-	-	-	-	-	-	-	-	816	572	411	286	SA 16.2	F16	160
GS 630.3/ GZ 630.3 - 133:1	6 939:1	-	-	-	-	-	-	-	-	1 652 <sup>6)</sup>	1 157 <sup>6)</sup>	833	578	SA 14.6	F14	100
GS 630.3	52:1	195	139	98	71	49	-	-	-	-	-	-	-	SA 48.1 <sup>5)</sup>	F48	1 400
GS 630.3/ GZ 630.3 - 4:1 <sup>4)</sup>	210:1	788	563	394	286	197	143	98	-	-	-	-	-	SA 40.1	F40	1 000
GS 630.3/ GZ 630.3 - 8:1	425:1	-	-	797	580	398	290	199	142	-	-	-	-	SA 35.1	F35	800
GS 630.3/ GZ 630.3 - 16:1	848:1	-	-	-	-	793	578	398	283	202	141	-	-	SA 30.1	F30	400
GS 630.3/ GZ 630.3 - 32:1	1 718:1	-	-	-	-	-	-	805	573	409	286	-	-	SA 25.1	F25	340
GS 630.3/ GZ 630.3 - 64:1	3 429:1	-	-	-	-	-	-	-	-	816	572	411	286	SA 16.2	F16	160
GS 630.3/ GZ 630.3 - 133:1	6 939:1	-	-	-	-	-	-	-	-	1 652 <sup>6)</sup>	1 157 <sup>6)</sup>	833	578	SA 16.2	F16	160

1) – 6) см. инструкции на стр. 2.

Составитель оставляет за собой право на внесение в текст изменений, обусловленных усовершенствованием продукции. С момента выпуска этого издания все предыдущие становятся недействительными.

## Технические характеристики неполнооборотного редуктора для режима «Открыть-Закрыть»

Общая информация	
Автоматическое или ручное управление арматурой (поворотными заслонками, шаровыми кранами и др.). Для особых условий (демпферы, газовые диверторы) требуется специальное исполнение. По вопросам специальных исполнений обращайтесь в компанию AUMA.	
Примечания к таблице на странице 1	
1) Коэффициент	Переводной коэффициент выходного крутящего момента во входной крутящий момент для определения типоразмера привода. Из-за малого КПД входной крутящий момент для нового редуктора должен быть на 15 % выше.
2) Вес	Указанный вес включает муфту (невыверленную) с заполненным маслом в редукторе.
3) Время работы для 50 Гц	Приблизительные значения для 50 Гц; при 60 Гц указанное время работы снижается на 17 %.
4)	Под заказ
5)	Невозможно создать максимальный выходной крутящий момент.
6)	Двигатель для S2 - 30 мин
Оборудование и функциональные возможности	
Материал червячного колеса	бронза
Исполнение	Стандартное исполнение: Закрытие по часовой стрелке RR, закрытие против часовой стрелки LL
	Опция: RL или LR
Материал корпуса	серый чугун (GJL-250)
Самоблокировка	Редукторы при нормальных условиях эксплуатации имеют функцию самоблокировки. При сильной вибрации самоблокировка может отказать. В момент движения полное самоторможение не гарантируется. При необходимости следует предусмотреть специальный тормоз.
Концевые упоры	Для обоих конечных положений через упорную гайку, мелкая градация регулировки
Угол поворота	Регулируется в диапазоне от 80 до 100°; заводская настройка: 92°, если не было специальных указаний заказчика.
Механический указатель положения	Стандартное исполнение: <ul style="list-style-type: none"> <li>Крышка с указателем положения в герметичном корпусе для непрерывной индикации положения</li> <li>В газовых системах для крышки с указателем положения в герметичном корпусе необходимо предусмотреть воздуховыпускной клапан в самой крышке или воздуховыпускные пазы во фланце арматуры.</li> </ul>
	Опция: <ul style="list-style-type: none"> <li>Вместо указательного диска защитная крышка для монтажа под землей</li> </ul>
Входной вал	Стандартное исполнение: цилиндрический с призматической шпонкой согласно DIN 6885-1 (см. таблицу на стр. 1)
Управление	
Автоматический режим	<ul style="list-style-type: none"> <li>от электрического многооборотного привода напрямую или через первичный редуктор GZ</li> <li>установочные фланцы для монтажа многооборотного привода (см. таблицу на стр. 1)</li> </ul>
Режим работы	Кратковременный режим S2 - 15 мин или S2 - 30 мин (в режиме ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ)
Ручной режим	Маховиком с первичным редуктором GZ Возможные диаметры маховика в зависимости от необходимого входного крутящего момента до 400 Нм
Первичный редуктор	
Первичный редуктор	<ul style="list-style-type: none"> <li>Тип GZ — планетарная передача с различными передаточными числами для снижения входного момента (см. таблицу).</li> </ul>
Присоединение к арматуре	
Присоединение к арматуре	Стандартное исполнение: F90/AUMA с центровкой, чертеж U3.2592 Размеры, не соответствующие стандарту EN ISO 5211
	Опция: Схема F90/AUMA без центровки Размеры, не соответствующие стандарту EN ISO 5211
Муфта с зубчатыми шлицами для соединения с валом арматуры	Стандартное исполнение: <ul style="list-style-type: none"> <li>С отверстием 100 мм</li> </ul>
	Опция: <ul style="list-style-type: none"> <li>Готовая к эксплуатации, с отверстием и шпоночным пазом, диаметр отверстия 400 мм</li> </ul>
Условия эксплуатации	
Монтажное положение	Любое
Температура окружающей среды	Стандартное исполнение: от -40 до +80 °C
	Опция: от 0 до +120 °C

Составитель оставляет за собой право на внесение в текст изменений, обусловленных усовершенствованием продукции. С момента выпуска этого издания все предыдущие становятся недействительными.

## Технические характеристики неполнооборотного редуктора для режима «Открыть-Закреть»

Степень защиты согласно EN 60529	Стандартное исполнение:	IP68-3, пылевлагозащищенные до 3 м водяного столба	
	Опция:	IP68-6, пылевлагозащищенные до 6 м водяного столба	
Защита от коррозии	Стандартное исполнение:	KN	Подходит для установки на промышленных предприятиях, гидростанциях и электростанциях с низким уровнем загрязнения.
	Опции:	KS	Предназначена для монтажа на промышленных установках, электро- и водопроводных станциях с низкой концентрацией загрязнений, а также в атмосфере с периодически или постоянно присутствующей умеренной концентрацией загрязнений (например, очистные сооружения, химическая промышленность).
		KX	Предназначена для монтажа в экстремально агрессивных средах с высокой влажностью и высокой концентрацией загрязняющего вещества.
Лакокрасочное покрытие	Стандартное исполнение:	Грунтовочное покрытие	
	Опция:	Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа	
Цвет	Стандартное исполнение:	AUMA серебристо-серый (аналогичный RAL 7037)	
	Опция:	Другие цвета под заказ	

**Особенности при эксплуатации во взрывоопасной атмосфере**

Взрывозащита согласно ATEX 94/9/EC	Стандартное исполнение:	II2G с IIC T4 II2D с T130 °C	
	Опции:	II2G с IIC T3 II2D с T190 °C IM2 с	
Температура окружающей среды	Стандартное исполнение:	от -40 до +40 °C (II2G с IIC T4; II2D с T130 °C) от -40 до +60 °C (II2G с IIC T4; II2D с T130 °C) от -50 до +60 °C (II2G с IIC T4; II2D с T130 °C) от -60 до +60 °C (II2G с IIC T4; II2D с T130 °C)	
	Опции:	от -40 до +80 °C (II2G с IIC T3; II2D с T190 °C) от 0 до +120 °C (II2G с IIC T3; II2D с T190 °C) от -20 до +40 °C (IM2 с)	
Скорость вращения	Стандартное исполнение:	50 Гц, см. таблицу на странице 1	
	Опция:	60 Гц, с соответствующим числом оборотов многооборотного привода	

**Дополнительная информация**

Директивы ЕС	Директива по взрывозащите: (94/9/EC)	
	Директива по машиностроению: (2006/42/EC)	
Справочная документация	Чертежи U3.2592, U3.2647, U3.2648, U3.2657	
	Технические характеристики SA 07.2 – SA 16.2 с трехфазными электродвигателями	
	Технические характеристики SA 07.1 – SA 48.1 с трехфазными электродвигателями	