

Технические характеристики неполнооборотного редуктора для режима Открыть-Заккрыть

Редуктор/ первичный редуктор	Передаточ- ное число	Возможности комбинаций с многооборотными приводами								Многооборотный привод	Установочный фланец для монтажа много- оборотных приводов		Макс. вес ⁵⁾
		Время работы для 50 Гц ⁶⁾ в секундах для 90° при скорости вращения привода в об/мин.									Привод для макс. входного крутящего момента	EN 5210	
16	22	32	45	63	90	125	180						
GS 315	53:1	50	36	25	— ⁷⁾	— ⁷⁾	— ⁷⁾	—	—	SA 30.1	F30	—	919
GS 315/ GZ 30.1 - 4:1 ⁴⁾	212:1	199	145	99	71	50	35	25	— ⁷⁾	SA 16.2	F16	G3	857
GS 315/ GZ 30.1 - 8:1	424:1	398	289	199	141	101	71	51	35	SA 14.6	F14	G1/2	828
GS 315/ GZ 30.1 - 16:1	848:1	795	578	398	283	202	141	102	71	SA 14.2	F14	G1/2	823
GS 315/ GZ 30.1 - 32:1	1 696:1	—	—	795	565	404	283	204	141	SA 10.2	F10	G0	800
GS 315/ GZ 30.1 - 40:1 ⁴⁾	2 120:1	—	—	—	707	505	353	254	177	SA 10.2	F10	G0	800
GS 400	54:1	51	37	— ⁷⁾	— ⁷⁾	— ⁷⁾	— ⁷⁾	—	—	SA 35.1	F35	—	1 405
GS 400/ GZ 35.1 - 4:1 ⁴⁾	216:1	203	147	101	72	51	36	—	—	SA 25.1	F25	G4	1 260
GS 400/ GZ 35.1 - 6:1 ⁴⁾	324:1	304	221	152	108	77	54	39	27	SA 16.2	F16	G3	1 183
GS 400/ GZ 35.1 - 8:1	432:1	405	295	203	144	103	72	52	36	SA 16.2	F16	G3	1 183
GS 400/ GZ 35.1 - 8:1 ⁴⁾	432:1	405	295	203	144	103	72	52	36	SA 14.6	F14	G1/2	1 153
GS 400/ GZ 35.1 - 16:1	864:1	810	589	405	288	206	144	104	72	SA 14.6	F14	G1/2	1 153
GS 400/ GZ 35.1 - 32:1	1 728:1	—	—	810	576	411	288	207	144	SA 14.2	F14	G1/2	1 148
GS 500	52:1	49	35	— ⁷⁾	— ⁷⁾	— ⁷⁾	— ⁷⁾	—	—	SA 40.1	F40	—	2 380
GS 500/ GZ 40.1 - 8:1 ⁴⁾	416:1	390	284	195	139	99	69	50	35	SA 25.1	F25	—	2 160
GS 500/ GZ 40.1 - 16:1	832:1	780	567	390	277	198	139	100	69	SA 16.2	F16	G3	2 083
GS 500/ GZ 40.1 - 32:1	1 664:1	—	—	780	555	396	277	200	139	SA 14.6	F14	G1/2	2 053
GS 500/ GZ 40.1 - 45:1 ⁴⁾	2 340:1	—	—	—	780	557	390	281	195	SA 14.6	F14	G1/2	2 053
GS 500/ GZ - 64:1	3 328:1	—	—	—	—	792	555	399	277	SA 14.2	F14	G1/2	2 048

Общая информация

Автоматическое или ручное управление арматурой (поворотными заслонками, шаровыми кранами и др.). Для особых условий (демпферы, газовые диверторы) требуется специальное исполнение. По вопросам специальных исполнений обращайтесь в компанию AUMA.

Примечания к таблице на страницах 1 и 2

1) Коэффициент	Переводной коэффициент выходного крутящего момента во входной крутящий момент для определения типоразмера привода. Из-за малого КПД входной крутящий момент для нового редуктора должен быть на 15 % выше.
2) Входной вал	В зависимости от необходимого входного крутящего момента.
3) Вес	Указанный вес включает муфту (невыверленную) с заполненным маслом в редукторе.
4) Специальное передаточное число	На заказ
5) Макс. вес	Указанный вес включает в себя муфту (невыверленную) с заполненным маслом в редукторе, многооборотный привод с трехфазным электродвигателем, электрическое соединение в стандартном исполнении, втулку ВЗ и маховик.
6) Время работы для 50 Гц	Приблизительные значения для 50 Гц; при 60 Гц указанное время работы снижается на 17 %.
7)	Смотрите технические характеристики GS 315 – GS 500 для режима регулирования и короткого времени хода. Необходимо учитывать максимальный крутящий момент арматуры.